(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2001年10月18日(18.10.2001)

PCT

(10) 国際公開番号

(51) 国際特許分類7: G01M 11/00, G02F 1/1337 G01B 11/26,

WO 01/77616 A1

(21) 国際出願番号:

PCT/JP01/02994

(22) 国際出願日:

2001年4月6日(06.04.2001)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2000-109889 2000年4月11日(11.04.2000) JP 特願 2000-312529

2000年10月12日(12.10.2000) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 名菱テ クニカ株式会社 (MEIRYO TECHNICA CORPORA-TION) [JP/JP]; 〒461-0048 愛知県名古屋市東区矢田 南5丁目1番14号 Aichi (JP). 三菱電機株式会社 (MIT-SUBISHI DENKI KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; T 100-0005 東京都千代田区丸の内二丁目2番3号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: および

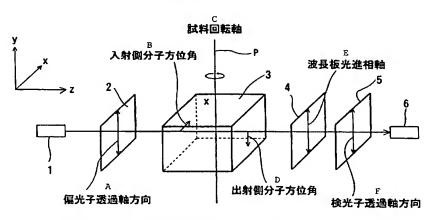
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 蔵田哲之 (KURATA, Tetsuyuki) [JP/JP]. 西岡孝博 (NISHIOKA, Takahiro) [JP/JP]; 〒100-0005 東京都千代田区丸の内 工目2番3号 三菱電機株式会社内 Tokyo (JP). 富樫 義弘 (TOGASHI, Yoshihiro) [JP/JP]; 〒461-0048 愛知 県名古屋市東区矢田南五丁目1番14号 名菱テクニ 力株式会社内 Aichi (JP). 佐藤 進 (SATO, Susumu) [JP/JP]; 〒010-0973 秋田県秋田市八橋本町四丁目7番 地26号 Akita (JP).

(74) 代理人: 岡田英彦, 外(OKADA, Hidehiko et al.); 〒 460-0008 愛知県名古屋市中区栄2丁目10番19号 名古 屋商工会議所ビル Aichi (JP).

/続葉有/

(54) Title: PRETILT ANGLE MEASURING METHOD AND MEASURING INSTRUMENT

(54) 発明の名称: プレチルト角検出方法及び検出装置



A...DIRECTION OF TRANSMISSION AXIS OF POLARIZER

B...ANGLE OF ORIENTATION OF MOLECULAR ON THE INCIDENCE SIDE

C...AXIS OF ROTATION OF SAMPLE

D...ANGLE OF ORIENTATION OF MOLECULAR OF THE OUTPUT SIDE

E...WAVEPLATE LIGHT ADVANCED PHASE AXIS

F...DIRECTION OF TRANSMISSION AXIS OF ANALYZER

(57) Abstract: A sensing instrument comprises a light source (1), a polarizer (2), a liquid crystal cell (3), a quarter-wave plate (4), an analyzer (5), an optical sensor (6), and a processing device. The processing device receives the intensities of light transmitted through the liquid crystal cell (3) at a plurality of angles of incident from the optical sensor (6). The processing device determines the through the liquid crystal cell (3) at a plurality of angles of incident from the optical sensor (6). The processing device determines the Stokes parameters corresponding to the respective angles of incident from the intensities of light transmitted at the angles of incident and determines the apparent retardations corresponding to the respective angles of incidence from the stokes parameters. The pretilt angle of the liquid crystal cell (3) is determined from the determined apparent retardations.





- (81) 指定国 (国内): US.
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR).

2文字コード及び他の略語については、定期発行される 各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語 のガイダンスノート」を参照。

添付公開書類:

--- 国際調査報告書

(57) 要約:

光源1、偏光子2、液晶セル3、1/4波長板4、検光子5、光検出器6、処理装置等によって検出装置を構成する。処理装置は、複数の入射角において液晶セル3を透過する光の透過光強度を光検出器6から得る。処理装置は、複数の入射角に対応する透過光強度に基づいて、複数の入射角に対応するストークスパラメータを検出する。さらに、複数の入射角に対応するストークスパラメータに基づいて、複数の入射角に対応する見かけのリタデーションを検出する。そして、検出した複数の入射角に対応する見かけのリタデーションに基づいて、液晶セル3のプレチルト角を検出する。

明 細 書

プレチルト角検出方法及び検出装置

[技術分野]

本発明は、分子の配向方向が入射側と出射側との間で捩れている素子のプレチルト角を検出するプレチルト角検出方法及び検出装置に関する。

[背景技術]

液晶セルを用いた液晶表示装置は、軽量、薄型、少消費電力等の特徴を有するため、モニタ装置やディスプレイ装置等に広く応用されている。液晶セルの表示原理は、液晶セルに電圧を印加すると、液晶分子の配向方向が変化し、液晶セルに入射された入射光の偏光状態が変調を受けることによる。

液晶表示装置を構成する液晶セルとしては、種々のタイプのものが知られているが、ツイステッドネマティック (twisted nematic) 液晶セル (以下、「TN液晶セル」という) やスーパーツイステッドネマティック (super twisted nematic) 液晶セル (以下、「STN液晶セル」という) が広く用いられている。

TN液晶セルは、液晶分子が基板面に対し平行に配向しているが、その配向方向が2枚の基板間でほぼ90°捩れているものをいう。また、<math>STN液晶セルは、液晶分子の配向方向が2枚の基板間で90°以上(例えば、180°~270°程度)捩れているものをいう。通常、<math>TN液晶セルやSTN液晶セルは、表示性能を向上させるために、基板面に対し液晶分子をある角度立ち上がらせて初期配向させている。この初期配向角を、プレチルト角と呼んでいる。

液晶セルの表示性能はプレチルト角によって変化するため、液晶セルの設計・ 製造管理等を行う際には、このプレチルト角を検出する必要がある。また、液晶 分子を所望のプレチルト角に初期配向させる配向処理技術を開発する際や、液晶 分子のプレチルト角に対する表示性能を研究する際等においても、プレチルト角 を検出する必要がある。

従来、プレチルト角を検出する方法としては、クリスタルローティション(

crystal rotation, CR) 法が知られている (「J. Appl. phys.」, Vol.48, 第1783頁, 1977年)。このクリスタルローテイション法は、捩れの無い水平配向液晶セルを偏光子と検光子との間に配置し、液晶セルに入射する光の入射角を変化させながら透過光強度を測定する。そして、透過光強度が極大または極小となる入射角を用いてプレチルト角を算出する。このクリスタルローテイション法を改良したプレチルト角検出方法が、特開平8-94445号公報、特開平11-160198号公報等に開示されている。

しかしながら、クリスタルローテイション法は、基本的には配向方向が捩れていない液晶セルのプレチルト角を検出する方法であるため、TN液晶セルやSTN液晶セル等の配向方向が捩れている液晶セルのプレチルト角を検出することはできない。

そこで、配向方向が捩れている液晶セルのプレチルト角を検出するためのプレ チルト角検出方法が種々提案されている。

特開平5-18860号公報には、光弾性変調素子(PEM)を用いて、液晶セルから出射した光の偏光状態を解析することにより液晶セルのプレチルト角を検出する方法が開示されている。

また、特開平6-74864号公報には、液晶セルを傾けた状態で液晶セルを 透過した光の強度(透過光強度)を測定し、透過光強度が最大となる傾斜角度に 基づいて液晶セルのプレチルト角を検出する方法が開示されている。

また、特開平9-152321号公報には、液晶セルを傾けた状態で液晶セルを透過した光(透過光)の分光特性を測定し、透過光の分光特性に基づいて液晶セルのプレチルト角を検出する方法が開示されている。

また、特開平11-352449号公報には、複数の波長の光を用いて液晶セルの透過光強度を測定し、測定した透過光強度に基づいて液晶セルのプレチルト角を検出する方法が開示されている。

特開平5-18860号公報に開示されている方法は、液晶セルの厚さ d、2枚の基板間での配向の捩れ角Φ、液晶材料の常光及び異常光に対する屈折率 n。、n。が既知であることを前提としている。なお、棒状液晶分子の場合、常光は液晶分子の長軸に垂直な方向に偏光している(電束密度がこの方向に振動してい

る)光であり、異常光は常光に直交する方向に偏光している(電東密度が常光の電東密度の振動方向と直交する方向に振動している)光である。しかしながら、実際には、液晶セルの厚さd及び配向の捩れ角Φは既知ではなく、別途測定する必要がある。また、これらのパラメータを用意しても、得られる値は実際のプレチルト角とは異なる。さらに、測定に必要な光弾性変調素子(PEM)は高価である。

特開平6-74864号公報には、透過光強度が最大となる液晶セルの傾斜角に基づいて液晶セルのプレチルト角を算出する具体的な方法が開示されていない。液晶セルの傾斜角を変えることによって、透過光強度は変化する。しかしながら、透過光強度は、液晶層の厚さd、基板間での配向の捩れ角Φ、液晶セルの常光及び異常光に対する屈折率n。及びne、測定に用いる光の波長入に大きく依存している。このため、透過光強度が最大となる液晶セルの傾斜角とプレチルト角との関係は単純ではない。

特開平9-152321号公報に開示されている方法は、液晶セルの厚さd、2枚の基板間での配向の捩れ角Φ、液晶セルの常光及び異常光に対する屈折率 n。及び n。、測定に用いる光の波長入等が変わるたびに多波長の光での透過光強度を 4×4行列法で計算する必要がある。このため、計算量が膨大となる。また、多波長の光での測定が必要なため、光源や検出器が複雑になる。

特開平11-352449号公報に開示されている方法は、多波長の光での測定が必要であり、多波長の光での透過光強度を 4×4 行列法で計算する必要がある。このため、特開平9-152321号公報に開示されている方法と同様の問題点を持っている。また、特開平11-352449号公報には、プレチルト角を算出する具体的な方法が開示されていない。

以上のように、従来のプレチルト角検出方法は、測定手段が非常に複雑であり、測定時間が長くなる。また、計算量も膨大なものとなる。

「発明の開示]

本発明は、簡単な測定装置で、容易に、短時間で、分子の配向方向が入射側と出射側との間で捩れている素子のプレチルト角を検出することができるプレチル

ト角検出方法及び検出装置を提供することを目的とする。

本発明の1態様では、捩れ配向試料に入射する光の入射角を変化させて透過光 強度を測定し、複数の入射角に対する透過光強度の入射角依存性を解析すること によって捩れ配向試料のプレチルト角を検出している。

また、本発明の他の態様では、捩れ配向試料に入射する光の入射角を変化させ、各入射角毎に複数の透過光強度を測定し、複数の入射角に対する透過光強度の入射角依存性を解析することによって捩れ配向試料のプレチルト角を検出している。

本発明では、波長が異なる複数の光を用いる必要がないため、簡単な測定装置 を用いて、短時間にプレチルト角を検出することができる。

本発明の好ましい実施例では、測定した複数の入射角に対する透過光強度に基づいて複数の入射角に対するストークスパラメータを検出し、ストークスパラメータに基づいて捩れ配向試料のプレチルト角を検出している。ストークスパラメータを用いてプレチルト角を検出する場合には、より簡便な測定装置を用いることができるとともに、測定時間もより短縮することができる。

本発明の他の好ましい実施例では、測定した複数の入射角に対する透過光強度に基づいて複数の入射角に対する見かけのリタデーションを検出し、見かけのリタデーションに基づいて素子のプレチルト角を検出している。見かけのリタデーション用いてプレチルト角を検出する場合は、複雑なシミュレーションが必要でなくなるため、計算量が大幅に減少する。

本発明の他に好ましい実施例では、測定した複数の入射角に対する透過光強度に基づいて複数の入射角に対するストークスパラメータを検出し、さらにストークスパラメータに基づいて見かけのリタデーションを検出し、見かけのリタデーションに基づいて素子のプレチルト角を検出している。この場合、見かけのリタデーションに基づいて平均チルト角を検出し、平均チルト角に基づいてプレチルト角を検出することもできる。

本発明の他に好ましい実施例では、捩れ配向試料の入射側界面における分子の配向方向 $\alpha^{in}(rad)$ と素子の捻れ角 $\Phi(rad)$ との間に

$$t a n \alpha^{in} = -\frac{\Phi - s i n \Phi}{1 - c o s \Phi}$$

の関係が成立する状態で透過光強度を測定している。このような配置状態で等価 光強度を測定することにより、正確にプレチルト角を検出することができる。

なお、「複数の光学素子配置」とは、例えば検光子を所定角度回転させる、1 /4波長板を挿入する等のように光学系の構成要素や構成要素の配置角度等が異なる状態をいう。

本発明の目的及び利点は、以下に記載されている実施例の記載あるいはクレームを図面を参照しながら読むことによって、よりよく理解することができる。

「図面の簡単な説明]

図1は、本発明で用いる測定装置の一例を示す図である。

図2は、本発明を用いて、入射角に対する見かけのリタデーションを計算した 結果を示す図である。

図3は、図2の計算に使用した座標系を示す図である。

図4は、透過光強度を測定する測定装置の他の例を示す図である。

図5は、ストークスパラメータに基づいて算出した見かけのリタデーションと 実測した見かけのリタデーションを示す図である。

図 6 は、捻れのない試料について、本発明の検出方法を用いて検出したプレチルト角 θ_s とクリスタルローテイション法を用いて算出したプレチルト角 θ_s との関係を示す図である。

図7は、本発明を用いて算出したプレチルト角 θ_s と、クリスタルローティション法を用いて算出したプレチルト角 θ_s との関係を示す図である。

[発明を実施するための最良の形態]

以下に、本発明の好ましい実施例を説明する。

なお、本明細書では、分子の配向方向が入射側と出射側との間で捻れている素子として液晶セルを例に挙げて説明する。しかしながら、本発明は、液晶セル以外の素子、例えば液晶の捩れ配向状態を高分子化により固定したフィルム等に適

用可能である。

液晶セルの表示原理は、液晶セルへ電圧を印加すると、液晶分子の配向方向が変化し、それによって出射光の偏光状態が変化することによることは前述した。 逆に、出射光の偏光状態を解析することによって、液晶分子の配向状態(配向方向の変化)を検出することが原理的には可能である。

液晶分子の配向方向が基板間で捩れている液晶セルの配向状態を示すパラメータは、液晶層の厚さ(基板間のギャップ) d、基板間での配向方向の捩れ角 Φ 、プレチルト角 θ sである。配向方向が捩れていない試料は、 $\Phi=0$ °とすることで捩れ配向試料に含ませて議論することができる。

捩れ配向試料では、液晶層中での液晶分子の配向方向は、一方の基板から他方の基板に向けて順次変化していく。ここで、厚さが非常に薄い薄層の場合には、 その薄層中では液晶分子の配向方向は変化していないと近似することができる。

そこで、液晶層を、その薄層中では液晶分子の配向方向が変化していないと近似できる程度の非常に薄い多数の薄層に分割することにより、液晶層中を伝播する光の偏光状態の変化を、各薄層における偏光状態の積み重ねとして表わすことができる。

分割された薄層では、常光及び異常光に対する屈折率の層法線方向成分 n_o '及び n_e 'は、[式1]のように表わされる。ここで、 θ_{Lc} 及び ϕ_{Lc} は、薄層中での液晶分子のチルト角及び方位角である。 n_o 及び n_e は、液晶の常光及び異常光に対する屈折率である。 θ は、光の入射角である。なお、チルト角 θ_{Lc} は、基板面からの液晶分子の起き上がり角度、すなわち、液晶分子と平行なベクトル(ダイレクタと呼ばれる)とダイレクタの基板面への射影とのなす角度である。また、方位角 ϕ_{Lc} は、ダイレクタの基板面への射影と基板面上の基準軸とのなす角度である。

$$n'_{e} = -\frac{\varepsilon \times z}{\varepsilon z z} X + \sqrt{\frac{n_{e}^{2} \cdot n_{o}^{2}}{\varepsilon z z} - \frac{\varepsilon \times x \cdot \varepsilon z z - \varepsilon \times z^{2}}{\varepsilon z z^{2}} X^{2}}$$

$$n'_{\circ} = \sqrt{n_{\circ}^2 - X^2}$$

$$X = n \cdot s i n \theta$$

$$\varepsilon_{zz} = n_0^2 + (n_e^2 - n_o^2) \sin^2 \theta_{LC}$$

$$\varepsilon_{xx} = n_0^2 + (n_e^2 - n_0^2) \cos^2 \theta_{LC} \cdot \cos^2 \phi_{LC}$$

$$\varepsilon_{xz} = (n_e^2 - n_o^2) \sin \theta_{LC} \cdot \cos \theta_{LC} \cdot \cos \phi_{LC}$$

[式1]

ここで、nは、周囲媒質(例えば、大気)の屈折率である。 θ は、光の入射角である。n。'及びn。'は、屈折率の層法線方向成分であり、 $k_{i,z}=2\pi n_i$ 、 $/\lambda$ (i=oまたはe) で定義される量である。なお、 $k_{i,z}$ は常光(i=o) または異常光 (i=e) 波面法線ベクトルの層法線方向成分である。 λ は、光の波長である。

光が液晶セルに垂直に入射する場合は $\theta=0$ °であるから、[式1]は[式2]

$$n'_{e} = \frac{n_{e} \cdot n_{o}}{\sqrt{n_{o}^{2} + (n_{e}^{2} - n_{o}^{2}) s i n^{2} \theta_{LC}}}$$

$$n'_0 = n_0$$

[式2]

 って、垂直入射の場合には、光が捩れ配向試料を通過する際に発生する位相差 δ は、[式3]に示される液晶層の見かけのリタデーション $\Delta n'd$ 、光の波長 λ 、液晶層の配向の捩れ角 Φ の関数として表すことができる。

$$\Delta n'd = [n'_{e} - n'_{o}] \cdot d$$

$$= \left[\sqrt{\frac{n_{e}^{2} \cdot n_{o}^{2}}{n_{o}^{2} + (n_{e}^{2} - n_{o}^{2}) s i n^{2} [\theta_{LC}]}} - n_{o} \right] \cdot d$$

[式3]

このため、従来のプレチルト角検出方法では、波長が異なる複数の光を用いて透過光強度を測定している。しかしながら、このような複数の光を用いて透過光強度を測定する方法は、光源や光検出器及び光学素子等として各波長に対応可能なものを用意する必要がある。また、光源光量や光検出器の検出効率等の補正を各波長毎に行う必要がある。また、測定時間もかかる。さらに、カラーフィルター付きの試料を測定する場合、波長が異なると異なる画素を測定してしまう恐れがある。画素でカラーフィルタの高さが異なるため、液晶層の厚さdも画素で異なる。このため、測定結果の信頼性が損なわれる。

本発明では、液晶セル等の捩れ配向試料に入射する光の入射角 θ を変化させ、複数(少なくとも2つ)の入射角 θ に対して、入射角 θ に依存する量を測定する。入射角 θ に依存する量としては、例えば、透過光強度、透過光強度を入射光強度で規格化した透過率を測定する。本明細書では、透過光強度という表現は、透過率を含め、光検出器で検出される光の強度を表す測定値を意味するものとして

用いる。そして、測定した測定量に基づいてプレチルト角 θ_s や厚さdを独立に検出する。

具体的には、測定した各入射角 θ に対応する透過光強度と、シミュレーションした計算結果を比較することによって、プレチルト角 θ_s と試料の厚さ(ギャップ) dを検出する。あるいは、測定した各入射角 θ に対応する透過光強度または透過光強度から計算される量、例えばストークスパラメータや見かけのリタデーション等を理論式と比較することによって、プレチルト角 θ_s と試料の厚さ(ギャップ)dを検出する。

本発明の方法は、原理的に波長が異なる複数の光を用いる必要がないので、光源及び検出器系を単純に構成することができる。また、波長が異なる複数の光を用いることによる影響を考慮する必要もなくなる。

以下に、本発明の実施の形態を説明する。

[第1実施例]

シミュレーションには、「拡張Jones行列法」や「 4×4 行列法」等が利用可能である。透明電極や配向膜といった素子の構成部材の情報をシミュレーションに盛込むことにより精度を向上させることも可能である。「 4×4 行列法」は、「拡張Jones行列法」に比べ計算量は多い。しかしながら、本発明では、単一波長のみの計算ですむため、多波長の計算を「 4×4 行列法」で行う場合よりも計算量が少なくてすむ。そのため、チルト角 θ_L でが一定と近似できないほどプレチルト角 θ_S が大きい試料や、上下界面でプレチルト角 θ_S が異なっている場合でも、シミュレーション方法を変更することで精度を向上させることができる。

本実施例では、「4×4行列法」を用いた場合について説明する。

光の伝播は、Maxwellon方程式に従う。試料が、電気的に中性であり、電気抵抗が十分に大きい場合には、試料中の任意の点でのMaxwellon方程式は、[式4]のように表わされる。ここで、 E_x 、 E_y 、 E_z は、電場ベクトルの成分である。 D_x 、 D_y 、 D_z は、電東密度ベクトルの成分である。 H_x 、 H_y 、 H_z は、磁場ベクトルの成分である。 B_x 、 B_y 、 B_z は、磁束密度ベクトルの

WO 01/77616

PCT/JP01/02994

成分である。 $\epsilon_{xx} \sim \epsilon_{zz}$ は、誘電率テンソルの成分であり、[式 5]で表される。 μ は、透磁率を示す。

$$\begin{pmatrix}
0 & 0 & 0 & 0 & -\frac{\partial}{\partial z} & \frac{\partial}{\partial y} \\
0 & 0 & 0 & \frac{\partial}{\partial z} & 0 & -\frac{\partial}{\partial x} \\
0 & 0 & 0 & -\frac{\partial}{\partial y} & \frac{\partial}{\partial x} & 0 \\
0 & \frac{\partial}{\partial z} & -\frac{\partial}{\partial y} & 0 & 0 & 0 \\
-\frac{\partial}{\partial z} & 0 & \frac{\partial}{\partial x} & 0 & 0 & 0 \\
\frac{\partial}{\partial y} & -\frac{\partial}{\partial x} & 0 & 0 & 0 & 0
\end{pmatrix}$$

$$\begin{pmatrix}
E \times \\
E y \\
E z \\
H \times \\
H y \\
H z
\end{pmatrix}$$

$$= \frac{\partial}{\partial t} \begin{pmatrix} D_x \\ D_y \\ D_z \\ B_x \\ B_y \\ B_z \end{pmatrix}$$

$$= \frac{\partial}{\partial t} \begin{pmatrix} \varepsilon_{xx} & \varepsilon_{xy} & \varepsilon_{xz} & 0 & 0 & 0 \\ \varepsilon_{yx} & \varepsilon_{yy} & \varepsilon_{yz} & 0 & 0 & 0 \\ \varepsilon_{zx} & \varepsilon_{zy} & \varepsilon_{zz} & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & \mu & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & \mu & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & \mu \end{pmatrix} \begin{pmatrix} E_x \\ E_y \\ E_z \\ H_x \\ H_y \\ H_z \end{pmatrix}$$

[式4]

$$\langle \varepsilon \rangle = \begin{pmatrix} \varepsilon_{xx} & \varepsilon_{xy} & \varepsilon_{xz} \\ \varepsilon_{yx} & \varepsilon_{yy} & \varepsilon_{yz} \\ \varepsilon_{zx} & \varepsilon_{zy} & \varepsilon_{zz} \end{pmatrix}$$

$$\varepsilon_{xx} = n_0^2 + (n_0^2 - n_0^2) cos^2 \theta_{LC} \cdot cos^2 \phi_{LC}$$

$$\varepsilon_{xy} = (n_0^2 - n_0^2) cos^2 \theta_{LC} \cdot sin \phi_{LC} \cdot cos \phi_{LC}$$

$$\varepsilon_{xz} = (n_0^2 - n_0^2) sin \theta_{LC} \cdot cos \theta_{LC} \cdot cos \phi_{LC}$$

$$\varepsilon_{yx} = (n_0^2 - n_0^2) cos^2 \theta_{LC} \cdot sin \phi_{LC} \cdot cos \phi_{LC}$$

$$\varepsilon_{yy} = n_0^2 + (n_0^2 - n_0^2) cos^2 \theta_{LC} \cdot sin^2 \phi_{LC}$$

$$\varepsilon_{yz} = (n_0^2 - n_0^2) sin \theta_{LC} \cdot cos \theta_{LC} \cdot sin \phi_{LC}$$

$$\varepsilon_{zx} = (n_0^2 - n_0^2) sin \theta_{LC} \cdot cos \theta_{LC} \cdot sin \phi_{LC}$$

$$\varepsilon_{zx} = (n_0^2 - n_0^2) sin \theta_{LC} \cdot cos \theta_{LC} \cdot sin \phi_{LC}$$

$$\varepsilon_{zy} = (n_0^2 - n_0^2) sin \theta_{LC} \cdot cos \theta_{LC} \cdot sin \phi_{LC}$$

 $\varepsilon_{zz} = n_0^2 + (n_e^2 - n_0^2) \sin^2 \theta_{LC}$

[式5]

ここで、 n_o 及び n_e は、常光及び異常光に対する屈折率である。 θ_{Lc} 及び ϕ_{Lc} は、考えている点での分子のチルト角及び方位角である。 θ は、入射光の入射角である。なお、以下では、記号の両側に<>を付した場合はテンソルまたは行列を表すものとする。考えている点が液晶層中であるならば、前記パラメータは液晶のものを使用する。また、基板のような等方性媒質であるならば、 n_o $= n_e$ 、 $\theta_{Lc} = \phi_{Lc} = 0$ ° とする。

液晶層中でチルト角が一定であるという近似を採用するなら、 θ_{LC} = $\left[\theta_{LC}\right]$ である。一般的には、 $\left[\theta_{LC}\right]$ = θ_{S} とみなされることが多い。 $\left[\theta_{LC}\right]$ は、プレチルト角 θ_{S} に対して正の相関を持つ量であり、垂直入射の場合には平均チルト角に一致する。しかし、正確にはプレチルト角 θ_{S} には一致しない。より正確なプレチルト角 θ_{S} の検出を求めるなら、液晶層中のチルト角 θ_{LC} の分布を配

向シュレーションにより求めることもできる。

屈折率 \mathbf{n} の等方性媒質から角周波数 ω の単色光が入射して \mathbf{x} \mathbf{z} 平面上を \mathbf{z} 軸の負の方向から正の方向へ伝播する場合、 \mathbf{x} \mathbf{y} 平面内で誘電率テンソル〈 $\boldsymbol{\epsilon}$ 〉が一定であるとすると、 $\begin{bmatrix} 式 4 \end{bmatrix}$ を $\begin{bmatrix} 式 6 \end{bmatrix}$ に書き換えることができる。ここで、 \mathbf{i} は虚数単位、 $\boldsymbol{\theta}$ は入射光の入射角である。

$$\frac{\partial}{\partial z} \Psi = i \omega \langle \Delta \rangle \Psi$$

$$\begin{pmatrix}
-\frac{\xi \varepsilon_{xz}}{\omega \varepsilon_{zz}} & \mu - \left[\frac{\xi}{\omega}\right]^{2} \frac{1}{\varepsilon_{zz}} & -\frac{\xi \varepsilon_{yz}}{\omega \varepsilon_{zz}} & 0 \\
\varepsilon_{xx} - \frac{\varepsilon_{xz}^{2}}{\varepsilon_{zz}} & -\frac{\xi \varepsilon_{xz}}{\omega \varepsilon_{zz}} & \varepsilon_{xy} - \frac{\varepsilon_{xz} \cdot \varepsilon_{yz}}{\varepsilon_{zz}} & 0 \\
0 & 0 & \mu
\end{pmatrix}$$

$$\varepsilon_{xy} - \frac{\varepsilon_{xz} \cdot \varepsilon_{yz}}{\varepsilon_{zz}} & -\frac{\xi \varepsilon_{yz}}{\omega \varepsilon_{zz}} & \varepsilon_{yy} - \frac{\varepsilon_{yz}^{2}}{\varepsilon_{zz}} - \left[\frac{\xi}{\omega}\right]^{2} \frac{1}{\mu} & 0$$

$$\underline{\Psi} = \begin{pmatrix} \mathbf{E} \times \\ \mathbf{H} \mathbf{y} \\ \mathbf{E} \mathbf{y} \\ -\mathbf{H} \mathbf{x} \end{pmatrix}$$

$$\frac{\xi}{\omega} = \frac{\mathbf{n} \cdot \mathbf{sin}\theta}{\mathbf{c}}$$

$$E_{z} = -\frac{\varepsilon_{zx} \cdot E_{x} + \varepsilon_{zy} \cdot E_{x} + \frac{\xi}{\omega} H_{y}}{\varepsilon_{zz}}$$

$$Hz = \frac{\xi}{\omega \cdot \mu} E_y$$

[式6]

なお、以下では、記号にアンダーラインを引いた場合はベクトルを表すものと

すいる。

〈 Δ 〉が一定と見なせる程度の幅hの微少区間では、[式 6]を積分することができる。[式 6]を積分すると、[式 7]のように表される。

$$\Psi(z+h)=\exp(i\omega h \langle \Delta \rangle)\Psi(z)=\langle P(z,h)\rangle \Psi(z)$$
[式7]

〈P〉は、局所伝播行列と呼ばれる。

これを、 n分割された幅 s の区間で繰り返すと、[式8]となる。

$$\Psi(z+s) = \langle P_n \rangle \langle P_{n-1} \rangle \cdots \langle P_z \rangle \langle P_1 \rangle \Psi(z)$$

$$= \langle P_{out} \rangle \langle P_{LC} \rangle \langle P_{in} \rangle \Psi(z)$$

$$= \langle F(z, s) \rangle \Psi(z) \qquad [式8]$$

〈F〉は、伝播行列と呼ばれる。また、〈 P_{out} 〉及び〈 P_{in} 〉は、出射側及び入射側の光学素子、例えば基板の局所伝播行列である。〈 P_{Lc} 〉は、液晶層の局所伝播行列である。

入射光の偏光に対して[式8]を解き、[式6]を用いることにより、距離 s だけ伝播した出射光の状態を求めることができる。 s は、具体的には、伝播行列を計算するにあたり考慮した出射側及び入射側の光学素子の厚さ及び液晶層の厚さ d の和である。

試料を透過した光の透過光強度 I は、プレチルト角 θ s、液晶層の厚さ(ギャップ) d、入射光の入射角 θ 等の関数である。透過光強度 I は、出射光の電場ベクトルの成分 $E_x(z+s)$ 、 $E_y(z+s)$ 、 $E_z(z+s)$ を用いて [式 $\theta]$ のように表わすことができる。

I(θ_s, d, θ)
=
$$|E_x(z+s)|^2 + |E_y(z+s)|^2 + |E_z(z+s)|^2$$

[式9]

本実施例では、以下のようにして試料のプレチルト角 θ_s を検出する。

第1の方法は、予めプレチルト角 θ_s と透過光強度 I との対応関係を算出しておく方法である。

第1の方法では、プレチルト角 θ_s と液晶層の厚さdの種々の組み合わせに対し、複数の入射角 θ と一組または複数の組み合わせの光学系配置(偏光子、検光

子等の光学素子の配置の組み合わせ)に対応する透過光強度 I を [式4]~ [式9]を用いて予め算出しておく。

次に、透過光強度 I を、入射光の入射角 θ を変えながら各入射角 θ 毎に測定する。そして、予め算出してある、種々のプレチルト角 θ s と液晶層の厚さ d の種々の組み合わせに対する各入射角 θ 毎の透過光強度 I の組み合わせの中から、測定した各入射角 θ 毎の透過光強度 I の組み合わせに最も近いものを検索する。

これにより、試料のプレチルト角が、検索した組み合わせに対応するプレチルト角 θ_s であることを検出する。

第2の方法は、算出した各入射角 θ 毎の透過光強度 I が、測定された各入射角 θ 毎の透過光強度 I にほぼ一致するまで、 $[式4] \sim [式9]$ にプレチルト角 θ _s及び液晶層の厚み d の組み合わせを順次代入する方法である。

第2の方法では、入射光の入射角hetaを変えながら、各入射角heta毎に試料の透過光強度Iを測定する。

次に、 $[式4] \sim [式9]$ を用い、試料のプレチルト角 θ_s 、液晶層の厚さ d が適当な値であると仮定して、各入射角 θ 毎の透過光強度 I を算出する。そして 、算出した各入射角 θ 毎の透過光強度 I が、測定した各入射角 θ 年の透過光強度 I とほぼ一致するまで、プレチルト角 θ_s 及び液晶層の厚さ d を変更する。

算出した各入射角 θ 毎の透過光強度Iが、算出した各入射角 θ 年の透過光強度Iとほぼ一致した時のプレチルト角 θ_s 及び液晶の厚さI0組み合わせから、その試料のプレチルト角I8を検出する。

上記の2つの方法は、プレチルト角 θ_s 及び厚さ d を変化させているので、他のパラメータ、例えば捩れ角 Φ 等は既知であることが必要である。しかしながら、他の未知パラメータがある場合でも、プレチルト角 θ_s 及び厚さ d に加えて、他の未知パラメータも変化させるように上記の方法に修正を加えることで、他の未知パラメータをも検出することができる。

また、上記の2つの方法では、透過光強度Iの計算値と実測値を比較したが、 透過光強度Iから計算される別の量、例えばストークスパラメータを比較するようにしてもよい。ストークスパラメータの測定方法及び計算方法については、後 述する。

上記 2 つの方法で得られるプレチルト角は、液晶層中のチルト角が一定であるという近似を採用するなら、 $[\theta_{Lc}]$ である。 $[\theta_{Lc}]$ は、プレチルト角 θ_s に対して正の相関を持つ量であり、垂直入射の場合には平均チルト角に一致する、しかし、正確にはプレチルト角 θ_s に一致しない。プレチルト角 θ_s の絶対値が必ずしも必要でない場合、例えばディスプレイの製造管理等でプレチルト角 θ_s の変動のみが検出できればよい場合には、 $[\theta_{Lc}]$ をプレチルト角としても構わない。また、プレチルト角 θ_s が既知の試料を測定することによって $[\theta_{Lc}]$ とプレチルト角 θ_s との検量線を作成し、この検量線を用いて、 $[\theta_{Lc}]$ からプレチルト角 θ_s を見積もるようにしてもよい。また、[\$4 の実施例] で詳述する $[$\theta_{Lc}]$ とプレチルト角 θ_s との関係式を用いて、 $[$\theta_{Lc}]$ からプレチルト角 θ_s を算出するようにしてもよい。

配向シミュレーション等を用いた場合のように、透過光強度 I の計算にプレチルト角 θ_s そのものがパラメータとして用いられている場合には、上記 2 つの方法によってプレチルト角 θ_s そのものを検出することができる。したがって、より正確なプレチルト角 θ_s を検出することが可能となる。

[第2の実施例]

次に、本発明の第2の実施例を説明する。第2の実施例では、ストークスパラ メータを用いてプレチルト角を検出する。

光の偏光状態を表わす方法として、ストークスパラメータを用いる方法が知られている。液晶セルのストークスパラメータは、液晶セルの入射側、出射側に偏光子や1/4波長板等を配置した状態で測定した透過光強度を用いて算出することができる。このため、非常に簡便である。ストークスパラメータを検出する方法は、例えば、「光学の原理」(M.Born, E.Wolf著、草川徹、横田英嗣訳、東海大学出版会)や特許第3023443号等に開示されている。

ストークスパラメータの検出方法を以下に説明する。

液晶セルのストークスパラメータ S_0 、 S_1 、 S_2 、 S_3 の算出に必要な透過光強度を測定する装置としては、例えば、図1に示すような測定装置を用いることができる。図1に示す測定装置では、互いに直交するX軸、Y軸、Z軸を有する

X-Y-Z座標系に、光源1、偏光子2、捩れ配向試料(例えば、液晶セル)3、1/4波長板4、検光子5、フォトダイオードやCCDカメラ等の光検出器6を配置する。

光源1は、Z軸に沿って光を照射する。偏光子2は、Z軸に垂直なX-Y面に平行に配置され、透過軸(偏光軸)がY軸方向に設定されている。検光子5は、X-Y面に平行に配置され、透過軸(偏向軸)をX軸方向、Y軸方向、X軸及びY軸と45°の角度に設定可能に配置されている。1/4波長板4は、その進相軸をY軸方向に向けた状態で、試料3と検光子5の間に挿入可能に配置されている。なお、屈折率主軸のうち、屈折率主軸方向の主屈折率が他の屈折率主軸方向の主屈折率に対して小さい屈折率主軸を進相軸という。または、1/4波長板4は、その進相軸をY軸方向、X軸方の、X軸及びY軸と45°の角度に設定可能に配置されている。試料3は、その法線がZ軸に平行となるように、Y軸に平行で、光源1からの光線と交わる回転軸Pを有する試料回転機構に配置される。

なお、光源1としては、例えば、ハロゲンランプ等の白色光源が用いられる。 光源1として白色光源を用いる場合には、光源1から照射される光を単色光に変 換するための色フィルタが、光源1と偏光子2との間に挿入される。また、光源 1としてはレーザーを用いることもできる。

また、図示はしていないが、光検出器 6 の出力信号に基づいて透過光のストークスパラメータ、試料 3 のプレチルト角 θ_s 及び液晶層の厚さ d 等の算出処理、算出結果を表示画面やプリンタ等に出力する処理等を行う処理装置が設けられている。

なお、偏光子2、検光子5、1/4波長板4、試料3等の回転・挿入は手動で行ってもよいし、モータ等の駆動手段を用いて行ってもよい。また、試料3の回転角度(入射光の入射角)を検出する検出手段を設け、検出手段の検出信号を処理装置に入力するのが好ましい。

このような測定装置において、試料3のストークスパラメータ $S_0 \sim S_3$ を算出するために必要な透過光強度の測定は、例えば以下のようにして行われる。試料3は、適当な入射角 θ だけ回転させておく。

まず、試料3と光検出器6との間に配置した検光子5の透過軸をX軸方向に向

ける。次に、1/4波長板4を測定系から外す。または、1/4波長板4の進相軸を検光子5の透過軸に平行または垂直に向ける。この時の光検出器6の出力信号を、入射角 θ に対応する透過光強度 $I_x(\theta)$ とする。

次に、検光子5の透過軸をY軸方向に向ける。そして、1/4波長板4を測定系から外す。または、1/4波長板4の進相軸を検光子5の透過軸に平行または垂直に向ける。この時の光検出器6の出力信号を、入射角 θ に対応する透過光強度 $I_{\nu}(\theta)$ とする。

次に、検光子5の透過軸をX軸及びY軸と45°の角度に向ける。そして、1/4波長板4を測定系から外す。または、1/4波長板4の進相軸を検光子5の透過軸に平行または垂直に向ける。この時の光検出器6の出力信号を、入射角 θ に対応する透過光強度 $I_{xy}(\theta)$ とする。

このようにして測定した入射角 θ に対応する透過光強度 $I_x(\theta)$ 、 $I_y(\theta)$ 、 $I_{xy}(\theta)$ 、 $I_{qxy}(\theta)$ と、入射角 θ に対応するストークスパラメータ $S_0(\theta)$ 、 $S_1(\theta)$ 、 $S_2(\theta)$ 、 $S_3(\theta)$ とは、[式 1 0] の関係にある。

$$S_{0}(\theta) = I_{x}(\theta) + I_{y}(\theta)$$

$$S_{1}(\theta) = I_{x}(\theta) - I_{y}(\theta)$$

$$S_{2}(\theta) = 2 \cdot I_{xy}(\theta) - [I_{x}(\theta) + I_{y}(\theta)]$$

$$S_{3}(\theta) = [I_{x}(\theta) + I_{y}(\theta)] - 2 \cdot I_{xy}(\theta)$$

「式10]

ここで、完全偏光状態では、ストークスパラメータ $S_0(\theta)$ ~ $S_3(\theta)$ は、[式 11] の関係を満足する。

$$S_0(\theta)^2 = S_1(\theta)^2 + S_2(\theta)^2 + S_3(\theta)^2$$
 [式11]

すなわち、完全偏光状態では、ストークスパラメータ $S_0(\theta)\sim S_3(\theta)$ のうち3つが分かればよい。したがって、実測値から計算する場合も、例えば [式4] ~ [式9] を用いて理論的に計算する場合も、4つのストークスパラメータS

 $_{0}(\theta)$ ~ $S_{3}(\theta)$ すべてを計算する必要はない。これにより、計算を簡略化することができる。

また、反射や散乱及び吸収による光強度の損失を無視すれば、 $S_0(\theta)$ は、入射光強度に一致し、 θ に依存しない定数となる。この定数 $S_0(\theta)$ は、 $I_x(\theta)$ 、 $I_y(\theta)$ の測定値から決定することができる。この場合には、[式11]から、 $S_1(\theta)$ 、 $S_2(\theta)$ 、 $S_3(\theta)$ のうち2つが分かればよい。このため、計算の一層の簡略化を図ることができる。さらに、この場合には、透過光強度、例えば透過光強度 I_{qxy} の測定を省略することができる。透過光強度 I_{qxy} の測定を省略することができる。透過光強度 I_{qxy} の測定を省略することができれば、 1/4 波長板が不要になり、光学系の簡略化、測定時間の短縮化が可能となる。

完全偏光状態をつくることは困難であるが、実用上は消光比が1000:1以上、より好ましくは5000:1以上の偏光子、検光子を用いれば十分である。 ストークスパラメータを理論的に計算する方法を以下に説明する。

図1に示したX-Y-Z座標系では、光はZ軸方向に伝搬する。このため、捩れ配向試料3を透過した光の電場ベクトル $E(\theta)$ は、X軸方向及びy軸方向の2成分のベクトルで表わすことができる(Jonesベクトルと呼ばれる)。また、多くの捩れ配向試料においては、屈折率の異方性 $|n_e-n_o|$ は、屈折率そのものに比べて小さい。この仮定のもとでは、試料3を透過した光の電場ベクトル $E(\theta)$ は、入射光の偏光状態を示す電場ベクトル E^{in} を用いて[式12]のように表わされる。

$$\underline{\mathbf{E}}(\boldsymbol{\theta}) = \begin{pmatrix} \mathbf{E} \times (\boldsymbol{\theta}) \\ \mathbf{E} \times (\boldsymbol{\theta}) \end{pmatrix} \\
= \langle \mathbf{T} \circ \mathbf{u} \cdot \mathbf{t}(\boldsymbol{\theta}) \rangle \cdot \langle \mathbf{R} \circ \mathbf{u} \cdot \mathbf{t} \rangle \cdot \langle \mathbf{J}(\boldsymbol{\theta}) \rangle \cdot \langle \mathbf{R} \circ \mathbf{u} \cdot \mathbf{t} \rangle \cdot \langle \mathbf{T} \circ \mathbf{u} \cdot$$

「式12]

ここで、 $\langle R^{in} \rangle$ 、 $\langle R^{out} \rangle$ は、[式 13]で表される回転行列である。

$$\langle R^{in} \rangle = \begin{pmatrix} c \circ s \alpha^{in} & s i n \alpha^{in} \\ -s i n \alpha^{in} & c \circ s \alpha^{in} \end{pmatrix}$$

$$\langle R^{\circ u t} \rangle = \begin{pmatrix} c \circ s \alpha^{in} & -s i n \alpha^{in} \\ s i n \alpha^{in} & c \circ s \alpha^{in} \end{pmatrix}$$

[式13]

なお、 α^{in} は、X-Y-Z座標系における入射側界面の液晶分子の方位角である。すなわち、 α^{in} は、試料 3 を X-Y 面に平行に配置したときの、入射側の液晶分子のダイレクタ(配向方向)と X 軸とのなす角度(入射側分子方位角)である。

また、 $\langle T^{in}(\theta) \rangle$ 、 $\langle T^{out}(\theta) \rangle$ は、空気ーガラス界面、ガラスー液晶界面での光の透過率の偏光方向による異方性を表す行列であり、[式14]で表わされる。

$$\langle T^{in}(\theta) \rangle = \begin{pmatrix} t_p & 0 \\ 0 & t_s \end{pmatrix}$$

$$t_{p} = \frac{2 \cdot \cos \theta}{\cos \theta_{g^{in}} + n_{g^{in}} \cdot \cos \theta} \cdot \frac{2 \cdot n_{g^{in}} \cdot \cos \theta_{g^{in}}}{n_{g^{in}} \cdot \cos \theta_{o} + n_{o} \cdot \cos \theta_{g^{in}}}$$

$$t_{s} = \frac{2 \cdot c \circ s \theta}{c \circ s \theta + n_{g}^{in} \cdot c \circ s \theta_{g}^{in}} \cdot \frac{2 \cdot n_{g}^{in} \cdot c \circ s \theta_{g}^{in}}{n_{g}^{in} \cdot c \circ s \theta_{g}^{in} + n_{o} \cdot c \circ s \theta_{o}}$$

$$\langle T^{\circ u t}(\theta) \rangle = \begin{pmatrix} t_{p}, & 0 \\ 0 & t_{s} \end{pmatrix}$$

$$t_{p}' = \frac{2 \cdot n_{o} \cdot cos\theta_{o}}{n_{o} \cdot cos\theta_{g}^{out} + n_{g}^{out} \cdot cos\theta_{o}} \cdot \frac{2 \cdot n_{g} \cdot cos\theta_{g}^{out}}{n_{g}^{out} \cdot cos\theta + cos\theta_{g}^{out}}$$

$$t_{s'} = \frac{2 \cdot n_{o} \cdot cos\theta_{o}}{n_{o} \cdot cos\theta_{o} + n_{g}^{out} \cdot cos\theta_{g}^{out}} \cdot \frac{2 \cdot n_{g}^{out} \cdot cos\theta_{g}^{out}}{n_{g}^{out} \cdot cos\theta_{g}^{out} + cos\theta_{g}^{out}}$$

$$n \cdot s i n \theta = n_g^{in} \cdot s i n \theta_g^{in} = n_o \cdot s i n \theta_o = n_g^{out} \cdot s i n \theta_g^{out}$$

[式14]

 n_g^{in} 及び n_g^{out} は、入射側基板及び出射側基板の屈折率である。 θ_g 及び θ_g 。は、ガラス基板及び液晶層中での屈折角である。nは、周囲の等方性媒質、例えば大気の屈折率である。基板を使用していない場合には、周囲媒質の屈折率を用いる。添字 $\begin{bmatrix} in \end{bmatrix}$ 及び $\begin{bmatrix} out \end{bmatrix}$ は、入射側及び出射側を示す。

また、 $\langle J(\theta) \rangle$ は、試料3の液晶層(液晶セル以外の試料では捩れ配向している部分)を伝播した光がどのような偏光状態になるかを表す行列である。 $\langle J(\theta) \rangle$ は、形式的に [式 15] により表わされる。

$$\langle J(\theta) \rangle = \begin{pmatrix} a & b \\ -b^* & a^* \end{pmatrix}$$

$$a = \frac{1}{x} \sin \Phi \cdot \sin x \Phi + \cos \Phi \cdot \cos x \Phi + i \frac{u}{x} \cos \Phi \cdot \sin x \Phi$$

$$b = \frac{1}{x} c o s \Phi \cdot s i n x \Phi - s i n \Phi \cdot c o s x \Phi + i \frac{u}{x} s i n \Phi \cdot s i n x \Phi$$

$$x = \sqrt{1 + u^2}$$
 , $u = \frac{\pi \Delta n'(\theta)d}{\lambda \Phi}$

[式15]

なお、*は共役複素数(虚数部の符号を反転させたもの)を表わす。また、 Φ は、配向の捩れ角である。 $\Delta n'(\theta)$ dは、液晶層のみかけのリタデーションである。 $\Delta n'(\theta)$ 0 である。

液晶層の見かけのリタデーション Δ \mathbf{n} \mathbf{d} (θ) は、近似的に [式 1 6] のように表わすことができる。

$$\Delta n'(\theta)d = (\overline{n'_{e}(\theta)} - \overline{n'_{o}(\theta)}) \cdot d$$

$$\overline{\mathbf{n'e}(\theta)} = -\frac{\overline{\varepsilon \times z}}{\overline{\varepsilon z}} \cdot \mathbf{X} + \sqrt{\frac{\mathbf{ne^2 \cdot no^2}}{\overline{\varepsilon zz}} - \frac{\overline{\varepsilon \times x'\varepsilon z} - \overline{\varepsilon \times z^2}}{\overline{\varepsilon zz^2}} \cdot \mathbf{X}^2}$$

$$\overline{\mathbf{n}'_{\circ}(\theta)} = \sqrt{\mathbf{n}_{\circ}^{2} - \mathbf{X}^{2}}$$

$$X = n \cdot sin\theta$$

$$\overline{\varepsilon_{zz}} = n_0^2 + (n_e^2 - n_o^2) \operatorname{sin}^2 [\theta_{LC}]$$

$$\overline{\varepsilon_{xx}} = n_0^2 + (n_e^2 - n_o^2) cos^2 [\theta_{LC}] \cdot \overline{cos^2 \phi_{LC}}$$

$$\overline{\varepsilon_{xz}} = (n_e^2 - n_o^2) sin[\theta_{LC}] \cdot cos\overline{\theta_{LC}} \cdot \overline{cos\phi_{LC}}$$

$$\frac{1}{\cos^2 \phi \, \text{LC}} = \frac{1}{\Phi} \int_{\alpha^{\text{in}}}^{\Phi + \alpha^{\text{in}}} \cos^2 \varphi \, d\varphi$$

$$\frac{1}{\cos \phi \, \text{LC}} = \frac{1}{\Phi} \int_{\alpha \, \text{in}}^{\phi + \alpha \, \text{in}} \cos \varphi \, d\varphi$$

[式16]

ここでは、液晶分子のチルト角 θ_{LC} は、ある一定値 $\left[\theta_{LC}\right]$ に等しいという近似を採用した。

[式13] ~ [式16] を [式12] に代入すると、[式12] は [式17] のように表される。

$$\underline{\underline{E}}(\theta) = \begin{pmatrix} E_{x}(\theta) \\ E_{y}(\theta) \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} A_{x}(\theta) e^{i \delta x(\theta)} \\ A_{y}(\theta) e^{i \delta y(\theta)} \end{pmatrix}$$

[式17]

 $A_x(\theta)$ 及び $A_y(\theta)$ は、電場ベクトルの振幅成分である。 $\delta_x(\theta)$ 及び $\delta_y(\theta)$)は、電場ベクトルの位相成分である。

出射光の電場ベクトルを [式 1 7] で表した場合、出射光のストークスパラメータ $S_0(\theta)$ ~ $S_3(\theta)$ は、 $A_x(\theta)$ 、 $A_y(\theta)$ 、 $\delta_x(\theta)$ 、 $\delta_y(\theta)$ を用いて [式

18] のように表される。

$$S_{0}(\theta) = A_{x}^{2}(\theta) + A_{y}^{2}(\theta)$$

$$S_{1}(\theta) = A_{x}^{2}(\theta) - A_{y}^{2}(\theta)$$

$$S_{2}(\theta) = 2 \cdot A_{x}(\theta) \cdot A_{y}(\theta) \cdot cos[\delta_{y}(\theta) - \delta_{x}(\theta)]$$

$$S_{3}(\theta) = 2 \cdot A_{x}(\theta) \cdot A_{y}(\theta) \cdot sin[\delta_{y}(\theta) - \delta_{x}(\theta)]$$

[式18]

以下に、ストークスパラメータに基づいて捩れ配向試料のプレチルト角を検出する方法を、 $[式10] \sim [式18]$ を用いて説明する。なお、以下で説明する方法では、 α^{in} 、 n_g^{in} 、 n_g^{out} 、 n_o 、 n_e 、 Φ 、入は既知であるものとする。 n_g^{in} 、 n_g^{out} 、 n_o 及び n_e は、メーカーのカタログ値を用いてもよいし、例えば、特許第3023443号に開示されている方法により測定した値を用いてもよい。

まず、図1に示した測定装置により、試料3の複数の入射角 θ (試料の回転角度)に対応する透過光強度 $I_x(\theta)$ 、 $I_y(\theta)$ 、 $I_{xy}(\theta)$ 、 $I_{qxy}(\theta)$ を測定する。そして、[式10] や [式11] を用いて、測定した各入射角 θ に対応する透過光強度 $I_x(\theta)$ 、 $I_y(\theta)$ 、 $I_{xy}(\theta)$ 、 $I_{qxy}(\theta)$ から、各入射角 θ に対応するオントークスパラメータ $S_0(\theta)$ ~ $S_3(\theta)$ を算出する。

各入射角 θ に対応するストークスパラメータ $S_0(\theta)$ ~ $S_3(\theta)$ は、各入射角 θ に対応する見かけのリタデーション Δ n'd(θ)を未知数として、[式12]~[式15]及び[式17]~[式18]を用いて計算することができる。すなわち、[式12]~[式15]を用いて、試料3を透過した光の電場ベクトルE(θ)を[式17]のように表す。そして、[式18]を用いて、ストークスパラメータ $S_0(\theta)$ ~ $S_3(\theta)$ を計算する。測定により得られた、各入射角 θ に対応するストークスパラメータ $S_0(\theta)$ ~ $S_3(\theta)$ を、各入射角 θ に対応する見かけのリタデーション Δ n'd(θ)を未知数とした計算値と比較、例えばフィッテイングをすることにより、各入射角 θ に対応する見かけのリタデーション Δ n'd(θ)を

16]を用いて算出する。

 $\left[\theta_{\text{LC}}\right]$ はプレチルト角 θ_{S} に対して正の相関を持つ量であるが、正確にはプレチルト角 θ_{S} には一致しない。プレチルト角 θ_{S} の絶対値が必ずしも必要でない場合、例えばディスプレイの製造管理等でプレチルト角 θ_{S} の変動のみが検出できればよい場合には、 $\left[\theta_{\text{LC}}\right]$ をもってプレチルト角としても構わない。また、プレチルト角 θ_{S} そのものが既知の試料を測定することによって $\left[\theta_{\text{LC}}\right]$ とプレチルト角 θ_{S} の検量線を作成し、 $\left[\theta_{\text{LC}}\right]$ からプレチルト角 θ_{S} を見積もるようにしてもよい。また、 $\left[\hat{g}_{\text{4}}$ の実施例 $\right]$ で詳述するように、 $\left[\theta_{\text{LC}}\right]$ とプレチルト角 θ_{S} の関係式を利用して、 $\left[\theta_{\text{LC}}\right]$ からプレチルト角 θ_{S} を見積もるようにしてもよい。

[式 16] より、見かけのリタデーション Δ $n'(\theta)$ d は、入射角 θ 、試料の厚さ d、プレチルト角 θ s と正の相関を持つ $[\theta_{LC}]$ よって変化することが分かる。[式 18] により、液晶層の見かけのリタデーション Δ $n'(\theta)$ d と入射角 θ との関係を計算した例を図 2 に示す。また、この計算に使用した座標系を図 3 に示す。なお、図 2 では、横軸は入射角 θ を示し、縦軸は見かけのリタデーション Δ $n'(\theta)$ d の値を示している。

ただし、[式 1 6] を導出する際、液晶層を分割した薄層間での屈折率変化は小さいと仮定した。また、捩れ配向による屈折率変化を平均で近似した。このため、入射光の入射角 θ が大きくなると、これらの近似が成立しなくなってくる。そのため、入射光の入射角 θ は \pm 2 0° 以内、より好ましくは \pm 1 0° 以内が適当である。

以上のように、本実施例では、捩れ配向試料に入射する入射光の入射角を変化 させながらストークスパラメータを測定することによってプレチルト角を検出す

ることができる。 α^{1n} (入射側界面の分子の方位角)及び Φ (配向の捩れ角)を、例えば特許第3023443号に開示されている方法によりストークスパラメータを用いて検出する場合には、プレチルト角を含めた一連のパラメータは、ストークスパラメータを検出するだけで検出することができる。ストークスパラメータは、任意の波長の単色光の光のみを用いて、図1に示すような簡単な光学系により、容易に測定することができる。

本実施例のような、見かけのリタデーション $\Delta n'(\theta)$ dを用いてプレチルト角 θ_s と試料の厚さ(ギャップ)dを検出する方法は、以下のメリットがある。

 4×4 行列法のような複雑なシミュレーションが必要でなくなるため、計算量を大幅に圧縮できる。垂直入射角の近傍で入射角を変化させた時の任意の波長の単色光の透過光強度を測定するのみでプレチルト角 θ_s 及び試料の厚さ(ギャップ)dを検出することができるため、測定時間を短縮することができる。

ところで、入射角変化の範囲が大きい場合、試料の回転中心のずれにより測定点が移動することがある。この場合、試料の厚さにムラがあると、測定の信頼性が損なわれる恐れがある。本実施例では、入射角変化の範囲は狭くても構わないので、このような問題を回避することができ、厚さにムラがある試料でも測定の信頼性が高い。

[第3の実施例]

見かけのリタデーション $\Delta n'(\theta)$ dを検出する方法は、ストークスパラメータを用いる方法に限定されず、入射光の入射角 θ に対する見かけのリタデーション $\Delta n'(\theta)$ dの依存性を検出することができれば種々の方法を用いることができる。

入射光の入射角 θ に対する見かけのリタデーション Δ $n'(\theta)$ d の依存性を、透過光強度から検出する第3の実施例を以下に説明する。本実施例は、特に、T N液晶セルのような捩れ角が概略 \pm 90°である捩れ配向試料のプレチルト角を検出する際に有効である。

偏光子と検光子の間に設置された捩れ配向試料の透過率 $T(\theta)$ は [式 19]で表される。

$$T(\theta) = \left[c \circ s \times \Phi \cdot c \circ s (\Phi - \gamma) + \frac{s \cdot i \cdot n \times \Phi}{x} \cdot s \cdot i \cdot n \cdot (\Phi - \gamma)\right]^{2}$$
$$+ \left[\frac{u}{x}\right]^{2} \cdot s \cdot i \cdot n^{2} \times \Phi \cdot c \circ s^{2} \cdot (\Phi - \gamma + 2\alpha)$$
$$u = \frac{\pi \cdot \Delta n^{2}(\theta)d}{\Phi \lambda} \qquad x = \sqrt{1 + u^{2}}$$

[式19]

γは、偏光子の透過軸(偏光軸)と検光子の透過軸(偏光軸)との間の角度である。Φは、試料の配向の捩れ角である。αは、偏光子の透過軸(偏光軸)と入射側界面の液晶分子の方位角方向との間の角度である。

配向の捩れ角 Φ が \pm 90°であると仮定し、 α = \pm 45°になるよう捩れ配向 試料を設置すると、クロスニコル状態及び平行ニコル状態での透過率 $T_c(\theta)$ 及び $T_p(\theta)$ は、[式20]のように表される。なお、クロスニコル状態とは、偏光子の透過軸と検光子の透過軸が直交する状態をいう。また、平行ニコル状態とは、偏光子の透過軸と検光子の透過軸が平行である状態をいう。

$$T_c(\theta) = c o s^2 x \Phi$$

 $T_n(\theta) = s i n^2 x \Phi$

「式20]

以上から、見かけのリタデーション Δ $n'(\theta)$ d は、[式 2 1] のように表される。

$$\Delta n'(\theta)d = \frac{\Phi}{\pi} \cdot \lambda \sqrt{x^2 - 1}$$

$$x = \frac{1}{\Phi}t \ a \ n^{-1}\sqrt{\frac{T_{p}(\theta)}{T_{c}(\theta)}}$$

「式21]

本実施例では、例えば、図4に示すような測定装置を用いる。

図4に示す測定装置では、互いに直交するX軸、Y軸、Z軸を有するX-Y-Z座標系に、光源11、偏光子12、捩れ配向試料(例えば、液晶セル)13、 検光子15、光検出器16を配置する。光源11は、Z軸に沿って光を照射する

。偏光子12は、 Z軸に垂直な X - Y面に平行に配置され、透過軸(偏光軸)が入射側界面の分子の方位角と ± 45°の方向を向くように設定されている。検光子15は、 X - Y面に平行に配置され、透過軸(偏向軸)を偏光子12の軸に対し平行及び垂直に設定可能に配置されている。試料13は、 X - Y面に平行な配置され、また、回転軸 Pを中心に回転可能に配置されている。

このような測定装置を用いて、入射光の入射角 θ に対する見かけのリタデーション Δ $n'(\theta)$ d ([式 2 1]) の依存性を解析するための透過光強度を測定する方法を以下に説明する。

試料 13 を、適当な回転角(入射光の入射角) θ で光学系に配置する。そして、平行ニコル状態(偏光子 12 の透過軸と検光子 15 の透過軸が平行)での光検出器 16 の出力信号を透過光強度 $I_p(\theta)$ とする。また、クロスニコル状態(偏光子 12 の透過軸と検光子 15 の透過軸が直交)での光検出器 16 の出力信号を透過光強度 $1c(\theta)$ とする。

このようにして測定した透過光強度 $I_p(\theta)$ 、 $I_c(\theta)$ と、[式 2 1] に含まれている透過率の比 $I_p(\theta)$ / $I_c(\theta)$ とは、[式 2 2] の関係にある。

$$\frac{\mathrm{T}_{\mathrm{P}}(\theta)}{\mathrm{T}_{\mathrm{c}}(\theta)} = \frac{\mathrm{I}_{\mathrm{P}}(\theta)}{\mathrm{I}_{\mathrm{c}}(\theta)}$$

[式22]

そして、試料 1 3 δ 、回転軸 P δ を中心に回転させ、複数(少なくとも 2 つ)の回転角(入射光の入射角) θ における透過光強度 $I_p(\theta)$ 及び $I_c(\theta)$ を測定する。

このようにして測定した各入射角 θ に対応する透過光強度 $I_p(\theta)$ 及び $I_c(\theta)$)を [式22] に代入し、各入射角 θ に対応する透過率の比 $T_p(\theta)/T_c(\theta)$ を算出する。

次に、[式 2 1] を用いて、各入射角 θ に対応する見かけのリタデーション $\Delta n'(\theta)$ dを算出する。

次に、算出した各入射角 θ に対応する見かけのリタデーション Δ $n'(\theta)$ dから試料の厚さ(ギャップ) d 及びプレチルト角 θ $_s$ に正の相関を持つ $[\theta_{Lc}]$ を、[式 16] を用いて算出する。

 $\left[\theta_{Lc}\right]$ は、プレチルト角 θ_{s} に対して正の相関を持つ量であるが、正確にはプレチルト角 θ_{s} には一致しない。プレチルト角 θ_{s} の絶対値が必ずしも必要でない場合、例えばディスプレイの製造管理等でプレチルト角各 θ_{s} の変動のみが検出できればよい場合には、 $\left[\theta_{Lc}\right]$ をもってプレチルト角としても構わない。また、プレチルト角 θ_{s} そのものが既知の試料を測定することによって $\left[\theta_{Lc}\right]$ とプレチルト角 θ_{s} の検量線を作成し、 $\left[\theta_{Lc}\right]$ からプレチルト角 θ_{s} を見積もるようにしてもよい。また、 $\left[\$4$ の実施例 $\right]$ で詳述するように、 $\left[\theta_{Lc}\right]$ とプレチルト角 θ_{s} の関係式を利用して、 $\left[\theta_{Lc}\right]$ からプレチルト角 θ_{s} を見積もるようにしてもよい。

本実施例の方法は、TN液晶セル等の配向の捩れ角が概略±90°の捩れ配向 試料が測定対象であり、汎用性はない。しかしながら、本実施例の方法は、[第2の実施例]で説明したストークスパラメータを使用する方法に比べて、1/4 波長板を必要としない、測定する透過光強度が少ないといったメリットを有している。

[第4の実施例]

以上に述べた、見かけのリタデーション Δ n'd(θ)を用いる方法は、プレチルト角 θ _sそのものではなく、プレチルト角 θ _sに対して正の相関を持つ [θ _{LC}]を検出している。そして、プレチルト角 θ _sが既知の試料を測定することによって [θ _{LC}] からプレチルト角 θ _sを求める検量線を作成しておき、この検量線を用いて [θ _{LC}] からプレチルト角 θ _sを見積もることによりプレチルト角 θ _sを検出するようにしている。このような [θ _{LC}] $-\theta$ _sの検量線からプレチルト角を検出する方法では、検出精度を高くするには限界がある。そこで、本実施例では、プレチルト角を正確に検出することができる方法を説明する。本実施例は、[θ _{LC}] からプレチルト角 θ _sを計算式を用いて算出する。

まず、捩れ配向試料を、[式23]を満足するように光学系に配置する。

tan
$$\alpha^{in} = -\frac{\Phi - \sin \Phi}{1 - \cos \Phi}$$

[式23]

ここで、 $\Phi(\mathbf{rad})$ は、捩れ配向試料の配向の捩れ角である、 $\Phi=0^\circ$ の時は [式 2 3] の右辺の値が決まらないが、この場合には任意の α^{in} に対して以下 の説明が成立する。

捩れ配向試料を [式 2 3] を満足するように配置した場合、見かけのリタデーション $\Delta n'd(\theta)$ は、[式 2 4] のように表される。

$$\Delta n'(\theta)d = [n'_{e}^{0}(\theta) - n'_{o}^{0}(\theta)] \cdot d$$

$$n'e^{0}(\theta) = -\frac{\varepsilon^{0} \times z}{\varepsilon^{0} z z} X + \sqrt{\frac{n e^{2} \cdot n o^{2}}{\varepsilon^{0} z z}} - \frac{\varepsilon^{0} \times x \cdot \varepsilon^{0} z z - (\varepsilon^{0} \times z)^{2}}{(\varepsilon^{0} z z)^{2}} X^{2}$$

$$n' \circ {}^{0}(\theta) = \sqrt{n \circ {}^{2} - X^{2}}$$
, $X = n \cdot s i n \theta$

$$\varepsilon^{0}_{zz} = n_{0}^{2} + (n_{e}^{2} - n_{0}^{2}) \text{ sin}^{2} [\theta_{LC}]$$

$$\varepsilon^{0} \times \times = n_{0}^{2} + (n_{e}^{2} - n_{o}^{2}) cos^{2} [\theta_{LC}] \cdot cos^{2} \alpha^{in}$$

$$\varepsilon^{0}$$
xz= $(ne^{2}-no^{2})$ s i $n[\theta Lc]$ · cos $[\theta Lc]$ · cos α^{in}

[式24]

また、捩れ配向試料を [式 2 3] を満足するように配置した場合には、 $[\theta_{LC}]$ は [式 2 5] のように表される。

$$[\theta \, \text{lc}] = \frac{1}{d} \int_{0}^{d} \theta \, \text{lc}(z) \, dz$$

「式25]

つまり、捩れ配向試料を [式 2 3] を満足するように配置した場合には、 $[\theta]$ $[\theta]$ は、捩れ配向試料の平均チルト角となる。

 $\left[\theta_{\, {
m L} \, {
m C}}
ight]$ が平均チルト角となる場合には、 $\left[\theta_{\, {
m L} \, {
m C}}
ight]$ とプレチルト角 $\theta_{\, {
m S}}$ は、 $\left[{
m T26}
ight]$ に示される関係を有する。

$$\theta_{s} = \frac{\left[\theta_{LC}\right]}{1 - \frac{2}{\pi} \frac{C}{B}}$$

$$\frac{C}{B} = \frac{\frac{2 \Phi}{\pi} \left[2 \left(\frac{2 \pi d}{p} - \Phi \right) K_{22} + \Phi K_{33} \right]}{\pi \left[\frac{\pi}{2} K_{11} + \left(\frac{2 \Phi d}{p} - \frac{\Phi^{2}}{2 \pi} \right) K_{22} + \frac{\Phi^{2}}{2 \pi} K_{33} \right]}$$

[式26]

pは、カイラルピッチ(液晶分子の螺旋構造の1 周期)であり、単位はdと同じに取る。例えば、dの単位が μ mならばpの単位も μ mとする。 K_{11} 、 K_{22} 、 K_{33} は、広がり、捩れ、曲がり変形に対する弾性定数である。 $K_{11}\sim K_{33}$ の単位は、これらで揃っていれば任意である。液晶では、一般的にはpNが用いられている。

このような $[\theta_{LC}]$ からプレチルト角 θ_s を計算式により計算する方法を、 $[\theta_{LC}]$ 第2の実施例] あるいは $[\theta_s]$ で説明したプレチルト角検出方法に用いることによって、プレチルト角 θ_s を正確に検出することができる。

[第2の実施例]で説明したプレチルト角検出方法に用いる場合には、例えば、図1に示した測定装置を用いる。また、[第3の実施の形態]で説明したプレチルト角検出方法に用いる場合には、例えば、図4に示した測定装置を用いる。

まず、試料(図1では試料3、図4では試料13)を[式23]を満足するように設置する。現実的には完全に[式23]を満足するように試料を設置することは困難であるが、配向の捩れ角 Φ から定まる入射側界面の分子の方位角 α ⁱⁿ([式23])に対して、±5°、より好ましくは±3°以内であれば構わない。

次に、[第2の実施例] あるいは [第3の実施例] で示した手順に従って、入 射角 θ に対する見かけのリタデーション Δ n 'd (θ)の依存性を測定する。試料 の回転軸Pは、Y軸に平行に取る。

そして、測定された、入射角 θ に対する見かけのリタデーション Δ \mathbf{n} ' \mathbf{d} (θ) の依存性と、[式 2 4] によって算出された、入射角 θ に対する見かけのリタデーション Δ \mathbf{n} ' \mathbf{d} (θ) の依存性を比較することにより、平均チルト角(この場合は、[θ_{LC}])及び試料の厚さ \mathbf{d} を算出する。

次に、算出した平均チルト角(この場合は、 $[\theta_{Lc}]$)を用い、[式 26] により試料のプレチルト角 θ_s を算出する。p、 K_{11} 、 K_{22} 、 K_{33} には、例えばメーカーのカタログ値を用いることができる。

以上のように、本実施例を用いれば、捩れ配向試料のプレチルト角 θ_s をより 正確に検出することができる。

以下に、本発明の有効性を、試料を用いて説明する。

「例1]

捩れ配向試料として、配向の捩れ角 $\Phi=-90$ °(負の符号は捻れの方向が左であることを示す)のTN液晶セルを用いた。配向処理はラビング法を用いた。作成方法は以下のとおりである。

まず、透明電極付きのガラス基板にボリイミド膜を70mmになるようにスピンコートし、ナイロン製の布で表面を擦って(ラビングして)配向膜とした。次に、直径5μmの樹脂製ビーズを混入した接着剤により、2枚の基板を、配向膜が対抗し、ラビング方向(擦った方向)が直交するように接着した。そして、液晶を毛細管現象により注入してTN液晶セルを作成した。

同一ラビング条件で作成した水平配向セル (2枚の基板のラビング方向が向きが逆で平行となるように接着したセル) のプレチルト角をクリスタルローティション法によって測定したところ、約6°であった。

まず、図1の測定装置を用いて、このTN液晶セルのストークスパラメータを測定した。そして、測定したストークスパラメータから配向の捩れ角 Φ 及び入射側界面の液晶分子の方位角 α^{in} を求めたところ、 Φ = $-89.7°、<math>\alpha^{in}$ =0.24度であった。

次に、このT N液晶セルを、 $\alpha^{in}=0$ ° となるように設置し直した。このようにすることにより、[式13] に示す $\langle R^{in} \rangle$ 、 $\langle R^{out} \rangle$ が単位行列となり、計算が簡単になる。

そして、このTN液晶セルを図1に示す回転軸Pを中心に回転させながらストークスパラメータを測定した。測定したストークスパラメータから、[式 1 2]~[式 1 5]、及び[式 1 7]~[式 1 8]を用いて見かけのリタデーション

 $\Delta n'(\theta)$ dを算出した。算出結果を図5に示す。なお、図 5 において、横軸は入射光の入射角 θ (°)、縦軸は見かけのリタデーション $\Delta n'(\theta)$ d (μm)を示す。

算出した見かけのリタデーション Δ $n'(\theta)$ d を、[式 16] に従って、入射角 θ が \pm 5° の範囲でフィッティングしたところ、液晶層の厚さ d=4 . 67μ m 、プレチルト角 θ $_s$ と正の相関を持つ $[\theta_{Ls}]=6$. 63° という結果が得られた。

「例2]

捩れのない、水平配向試料を作成した。試料の作成手順はラビング方向が反平 行になるように接着する以外は[例1]と同様である。配向膜材料を変更するこ とでプレチルト角を変化させた一連の試料を作成した。

[例1] と同様に、一連の水平配向試料のプレチルト角を測定した。ただし、試料は、 $\alpha^{in}=30^\circ$ となるように設置した。図6に結果を示す。なお、図6において、横軸は、同一条件で作成した水平配向セルのプレチルト角 θ_s をクリスタルローテイション法で測定した値を示す。また、縦軸は、本発明によるプレチルト角 θ_s の測定結果である。水平配向試料の見かけのリタデーション $\Delta n'(\theta)$ dを、[式16] にしたがって、入射角 θ が±3°の範囲でフィッテイングして [θ_{Lc}] を得た。水平配向試料の場合、チルト角は液晶セル中で一定なので、[θ_{Ls}] = θ_s である。異なる2つの方法で得られたプレチルト角 θ_s の値はほぼ等しい。

[例3]

作成手順は [例1] と同様であるが、配向膜材料を変更することでプレチルト 角を変化させた一連の捩れ配向試料 (TN液晶セル)を作成した。

まず、[例1] と同様に、この一連のTN液晶セルのプレチルト角を測定した。ただし、試料は、[式 2 3] にしたがい α^{in} = tan^{-1} [($sin\Phi-1$) / $(1-cos\Phi)$] = 2 9. 7° となるように設置した。

算出結果を、図7に示す。なお、図7において、縦軸は、TN液晶セルの見かけのリタデーション $\Delta n'(\theta)$ dを [式16] にしたがって入射角 θ が±3°の範囲でフィッテイングして得られた平均チルト角 [θ_{LS}]を、[式26] により

プレチルト角 θ_s に変換した値を示す。また、横軸は、同一条件で作成した水平配向セルのプレチルト角 θ_s をクリスタルローテイション法で測定した値を示す。

図7から明らかなように、同一配向条件で作成した水平配向セルのプレチルト角 θ_s とTN液晶セルのプレチルト角 θ_s はほぼ等しい値として得られた。

以上の実施例では、液晶セルのプレチルト角を検出する場合を中心にして説明 したが、本発明は、液晶セル以外の素子にも適用することができる。例えば、液 晶セルの視野角拡大のために、屈折率主軸が法線方向から傾斜した有機膜を有す る位相差板のプレチルト角の検出にも適用することができる。

また、試料の回転軸をY軸に平行にとったが、これに限定されず、種々の方向、例えばX軸に平行に取ることもできる。また、入射角を変える方法としては、試料を移動させる方法、光学系を移動させる方法を用いることができる。また、光学系素子配置も代表的かつ簡単な構成を示したが、これに限定されるものではない。

また、見かけのリタデーション $\Delta n'(\theta)$ dを求める方法は、実施例で示した方法に限定されす、種々の方法が可能である。

また、本発明は、プレチルト角検出方法あるいはプレチルト角検出装置として 構成することができる。

請求の範囲

1. 入射側から出射側に分子の配向方向が捩れている素子のプレチルト角を検出するプレチルト角検出方法であって、

入射側から入射した光の透過光強度を複数の入射角に対して測定するステップ と、

測定した複数の入射角に対する透過光強度の入射角依存性を解析するステップと、

解析結果に基づいて素子のプレチルト角を検出するステップと、

を備えるプレチルト角検出方法。

2. 入射側から出射側に分子の配向方向が捩れている素子のプレチルト角を検出するプレチルト角検出方法であって、

入射側から入射した光の透過光強度を複数の入射角に対し、各入射角ごとに複数の光学素子配置で測定するステップと、

測定した複数の入射角に対する透過光強度の入射角依存性を解析するステップ と、

解析結果に基づいて素子のプレチルト角を検出するステップと、

を備えるプレチルト角検出方法。

3. 請求項1または2に記載のプレチルト角検出方法であって、

測定した複数の入射角に対する透過光強度の入射角依存性を解析するステップでは、測定した複数の入射角に対する透過光強度に基づいて複数の入射角に対する見かけのリタデーションを検出し、

解析結果に基づいて素子のプレチルト角を検出するステップでは、検出した複数の入射角に対する見かけのリタデーションに基づいて素子のプレチルト角を検出する、

プレチルト角検出方法。

4. 請求項1または2に記載のプレチルト角検出方法であって、

測定した複数の入射角に対する透過光強度の入射角依存性を解析するステップでは、測定した複数の入射角に対する透過光強度に基づいて複数の入射角に対するストークスパラメータを検出し、

解析結果に基づいて素子のプレチルト角を検出するステップでは、検出した複数の入射角に対するストークスパラメータに基づいて素子のプレチルト角を検出する、

プレチルト角検出方法。

5. 請求項4に記載のプレチルト角検出方法であって、

解析結果に基づいて素子のプレチルト角を検出するステップでは、検出した複数の入射角に対するストークスパラメータに基づいて複数の入射角に対する見かけのリタデーションを検出し、検出した複数の入射角に対する見かけのリタデーションに基づいて素子のプレチルト角を検出する、

プレチルト角検出方法。

6. 請求項3または5に記載のプレチルト角検出方法であって、

解析結果に基づいて素子のプレチルト角を検出するステップでは、検出した複数の入射角に対する見かけのリタデーションに基づいて平均チルト角を検出し、 検出した平均チルト角に基づいてプレチルト角を検出する、

プレチルト角検出方法。

7. 請求項3~6のいずれかに記載のプレチルト角検出方法であって、

複数の入射角に対する透過光強度を測定するステップでは、素子の入射側界面における分子の配向方向 $\alpha^{in}(rad)$ と素子の捻れ角 $\Phi(rad)$ との間に

$$t a n \alpha^{in} = -\frac{\Phi - s i n \Phi}{1 - c o s \Phi}$$

の関係が成立する状態で透過光強度を測定する、

プレチルト角検出方法。

8.請求項1~7のいずれかに記載のプレチルト角検出方法であって、

複数の入射角に対する透過光強度を測定するステップでは、入射側から単波長の光を入射する、

プレチルト角検出方法。

9. 光源、偏光子、入射側から出射側に分子の配向方向が捩れている素子、検光子、光検出器の順序で各要素を配置するとともに、光検出器の出力信号を処理する処理装置を備え、

処理装置は、光検出器から出力される、複数の入射角に対する透過光強度に基づいて、透過光強度の入射角依存性を解析し、解析結果に基づいて素子のプレチルト角を検出する、

プレチルト角検出装置。

10.請求項9に記載のプレチルト角検出装置であって、

素子と検光子との間に挿入可能な1/4波長板を備える、

プレチルト角検出装置。

11. 請求項9または10に記載のプレチルト角検出装置であって、

処理装置は、光検出器から出力される、複数の入射角ごとの、複数の光学素子 配置での透過光強度に基づいて、透過光強度の入射角依存性を解析し、解析結果 に基づいて素子のプレチルト角を検出する、

プレチルト角検出装置。

12. 請求項9~11のいずれかに記載のプレチルト角検出装置であって、

処理装置は、光検出器から出力される透過光強度に基づいて複数の入射角に対する見かけのリタデーションを検出し、検出した複数の入射角に対する見かけの リタデーションに基づいて素子のプレチルト角を検出する、

プレチルト角検出装置。

13.請求項9~11のいずれかに記載のプレチルト角検出装置であって、

処理装置は、光検出器から出力される透過光強度に基づいて複数の入射角に対するストークスパラメータを検出し、検出した複数の入射角に対するストークスパラメータに基づいて素子のプレチルト角を検出するプレチルト角検出装置。

14. 請求項13に記載のプレチルト角検出装置であって、

処理装置は、さらに、検出した複数の入射角に対するストークスパラメータに基づいて複数の入射角に対する見かけのリタデーションを検出し、検出した複数の入射角に対する見かけのリタデーションに基づいて素子のプレチルト角を検出する、

プレチルト角検出装置。

15. 請求項12または14に記載のプレチルト角検出装置であって、

処理装置は、検出した複数の入射角に対する見かけのリタデーションに基づい

て平均チルト角を検出し、検出した平均チルト角に基づいてプレチルト角を検出 する、

プレチルト角検出装置。

16. 請求項12~15のいずれかに記載のプレチルト角検出装置であって、 処理装置は、素子の入射側界面における分子の配向方向 $\alpha^{in}(rad)$ と素子の 捻れ角 $\Phi(rad)$ との間に

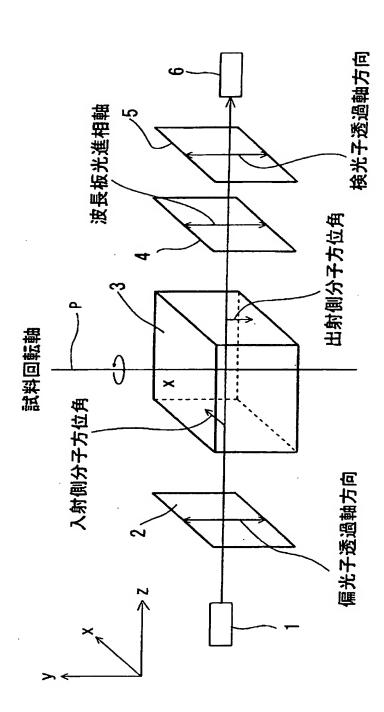
$$t a n \alpha^{in} = -\frac{\Phi - s i n \Phi}{1 - c o s \Phi}$$

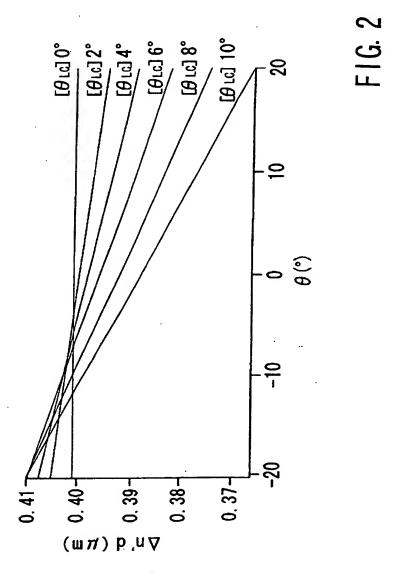
の関係が成立する状態における透過光強度に基づいてプレチルト角を検出する、 プレチルト角検出装置。

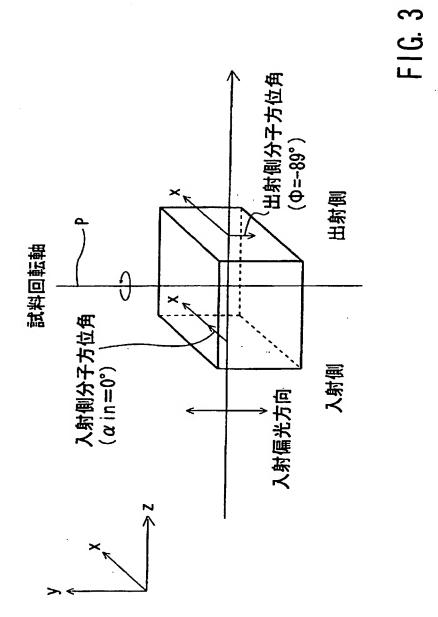
17. 請求項9~16のいずれかに記載のプレチルト角検出装置であって、 単波長の光を照射する光源または光源から照射される光を単波長の光に変換す る変換装置を備える、

プレチルト角検出装置。

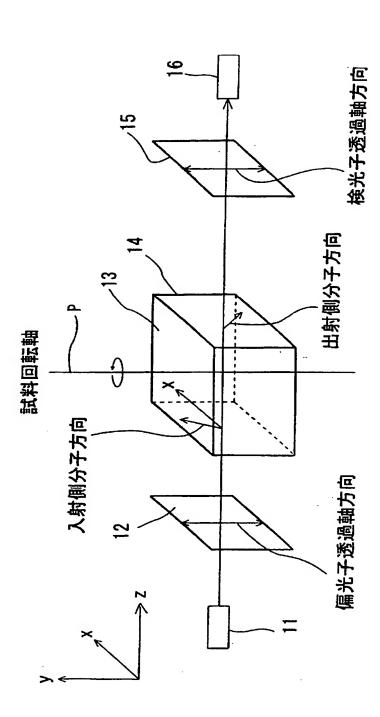
FIG.







3/7



F1G. 4

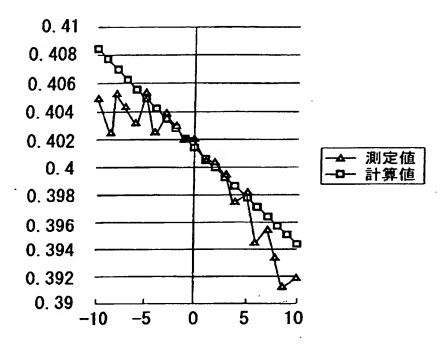


FIG. 5

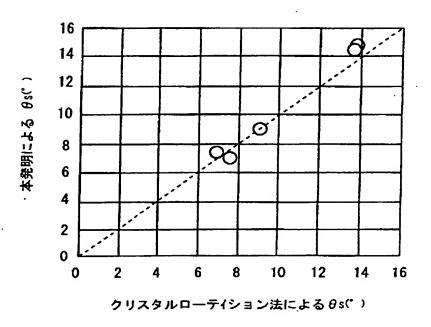


FIG. 6

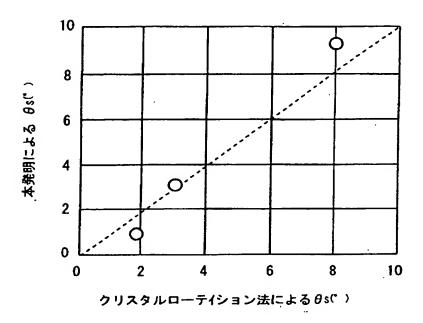


FIG. 7

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP01/02994

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl ⁷ G01B11/26, G01M11/00, G02F1/1337						
According t	to International Patent Classification (IPC) or to both na	ational classification and IPC				
B. FIELD	S SEARCHED					
	Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) Int.Cl ⁷ G01B11/26, G01M11/00, G02F1/1337					
Jits Koka	Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2001 Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2001 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2001					
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)						
	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT					
Category*	Citation of document, with indication, where ap	ppropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.			
A	US, 5532488, A1 (Kabushiki Kais 02 July, 1996 (02.07.96), Full text; all drawings & JP, 7-198592, A & KR, 1716	1-17				
Further	degriments are listed in the continuation of Box C	Connected Comility angular				
	r documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family annex. "T" later document published after the inter				
"A" docume	categories of cited documents: ant defining the general state of the art which is not	priority date and not in conflict with th	e application but cited to			
	red to be of particular relevance document but published on or after the international filing	"X" document of particular relevance; the c	laimed invention cannot be			
"L" docume cited to special	ent which may throw doubts on priority claim(s) or which is establish the publication date of another citation or other reason (as specified) ent referring to an oral disclosure, use, exhibition or other	considered novel or cannot be consider step when the document is taken alone document of particular relevance; the c considered to involve an inventive step	laimed invention cannot be when the document is			
means "P" docume	ent published prior to the international filing date but later epriority date claimed	combined with one or more other such combination being obvious to a person document member of the same patent f	skilled in the art			
29 J	ctual completion of the international search une, 2001 (29.06.01)	Date of mailing of the international sear 10 July, 2001 (10.07				
Name and mailing address of the ISA/ Japanese Patent Office		Authorized officer				
Facsimile No.		Telephone No.				

国際調査報告

国際出願番号 PCT/JP01/02994

A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC))							
	Int. Cl ⁷ G01B11/2 G02F1/13						
B. 調査を	B. 調査を行った分野						
	最小限資料(国際特許分類(IPC))						
	Int. Cl ⁷ G01B11/2 G02F1/13						
最小限資料以	外の資料で調査を行った分野に含まれるもの						
日本	国実用新案公報 1922-19 国公開実用新案公報 1971-20 国登録実用新案公報 1994-20	96年					
日本	国公開実用新案公報 1971-20	01年					
	国登録実用新案公報 1994-20国実用新案登録公報 1996-20						
日本							
国際調査で使用	用した電子データベース (データベースの名称、	、調査に使用した用語)					
	•						
C. 関連する	ると認められる文献						
引用文献の			関連する				
カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連する	ときは、その関連する箇所の表示	請求の範囲の番号				
Α	US 5532488 A1 (Kabus	shiki Kaisha Toshiba)	1-17				
	2.7月.1996(02.07.	. 96)					
	全文,全図						
	& JP 7-198592 A	& KR 171637 B					
			•				
	·						
□ C欄の続き	さにも文献が列挙されている。	□ パテントファミリーに関する	川紙を参照				
			77/PA C 97/KG				
	ウカテゴリー	の日の後に公表された文献					
	車のある文献ではなく、一般的技術水準を示す	「丁」国際出願日又は優先日後に公表					
もの 「足」 国際出版	頭日前の出願または特許であるが、国際出願日	出願と矛盾するものではなく、	発明の原理又は理論				
	公表されたもの	の理解のために引用するもの 「X」特に関連のある文献であって、	当該文献のみで発明				
	E張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行	の新規性又は進歩性がないと考					
	は他の特別な理由を確立するために引用する	「Y」特に関連のある文献であって、					
上の文献(理由を付す) 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに							
「〇」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 よって進歩性がないと考えられるもの							
「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 「&」同一パテントファミリー文献							
国際調査を完了した日 29.06.01		国際調査報告の発送日 10.	07.01				
	D名称及びあて先 記憶歌序(1.5.4. <1.D)	特許庁審査官(権限のある職員)	2 5 8 3 0 4				
	国特許庁(ISA/JP) 郵便番号100-8915	白石 光男) 				
東京都千代田区館が関三丁目4番3号		電話番号 03-3581-1101	/ 内線 3256				

PATENT COOPERATION TREATY

PCT

NOTICE INFORMING THE APPLICANT OF THE COMMUNICATION OF THE INTERNATIONAL APPLICATION TO THE DESIGNATED OFFICES

(PCT Rule 47.1(c), first sentence)

From the INTERNATIONAL BUREAU

OKADA, Hidehiko Nagoya Chamber of Commerce & Industry Building 10-19, Sakae 2-chome Naka-ku Nagoya-shi, Aichi 460-0008 JAPON

Date of mailing (day/month/year) 18 October 2001 (18.10.01)

Applicant's or agent's file reference PCTJP10002

IMPORTANT NOTICE

International application No. PCT/JP01/02994

International filing date (day/month/year) 06 April 2001 (06.04.01)

Priority date (day/month/year) 11 April 2000 (11.04.00)

Applicant

MEIRYO TECHNICA CORPORATION et al

Notice is hereby given that the International Bureau has communicated, as provided in Article 20, the international application to the following designated Offices on the date indicated above as the date of mailing of this Notice:

In accordance with Rule 47.1(c), third sentence, those Offices will accept the present Notice as conclusive evidence that the communication of the international application has duly taken place on the date of mailing indicated above and no copy of the international application is required to be furnished by the applicant to the designated Office(s).

2. The following designated Offices have waived the requirement for such a communication at this time: EP

The communication will be made to those Offices only upon their request. Furthermore, those Offices do not require the applicant to furnish a copy of the international application (Rule 49.1 (a-bis)).

3. Enclosed with this Notice is a copy of the international application as published by the International Bureau on 18 October 2001 (18.10.01) under No. WO 01/77616

REMINDER REGARDING CHAPTER II (Article 31(2)(a) and Rule 54.2)

If the applicant wishes to postpone entry into the national phase until 30 months (or later in some Offices) from the priority date, a demand for international preliminary examination must be filled with the competent International Preliminary Examining Authority before the expiration of 19 months from the priority date.

It is the applicant's sole responsibility to monitor the 19-month time limit.

Note that only an applicant who is a national or resident of a PCT Contracting State which is bound by Chapter II has the right to file a demand for international preliminary examination.

REMINDER REGARDING ENTRY INTO THE NATIONAL PHASE (Article 22 or 39(1))

If the applicant wishes to proceed with the international application in the national phase, he must, within 20 months or 30 months, or later in some Offices, perform the acts referred to therein before each designated or elected Office.

For further Important information on the time limits and acts to be performed for entering the national phase, see the Annex to Form PCT/IB/301 (Notification of Receipt of Record Copy) and Volume II of the PCT Applicant's Guide.

The Int mational Bureau of WIPO 34, chemin des Colombettes 1211 G neva 20, Switzerland

Authorized officer

J. Zahra

Facsimile No. (41-22) 740.14.35

Telephone No. (41-22) 338.83.38

4362402

祝敬申培許国田岡:MATA:8 :01-21-10

Form PCT/IB/308 (July 1996)

·中中的14年6月1日上发现14日6日日本共和公司

今後の手続きについては、国際調査報告の送付通知様式(PCT/ISA/220)



出願人又は代理人

РСТ

国際調査報告

(法8条、法施行規則第40、41条) [PCT18条、PCT規則43、44]

の書類記号 PCTJP10002	及び下記5を参照すること。					
国際出願番号 PCT/JP01/02994	国際出願日(日.月.年)	06.04.01	優先日 (日.月.年)	11.04.00		
出願人(氏名又は名称) 名菱テクニカ株式会社						
		·	· .			
国際調査機関が作成したこの国際調 この写しは国際事務局にも送付され		見則第41条(PCT18	3条)の規定に従い	出願人に送付する。		
この国際調査報告は、全部で 2	この国際調査報告は、全部で ページである。					
□ この調査報告に引用された先行	支術文献の写しも	ふ添付されている。		·		
 国際調査報告の基礎 a. 言語は、下記に示す場合を除くほか、この国際出願がされたものに基づき国際調査を行った。 □ この国際調査機関に提出された国際出願の翻訳文に基づき国際調査を行った。 						
b. この国際出願は、ヌクレオチ この国際出願に含まれる書)配列表に基づき国際	祭調査を行った。		
□ この国際出願と共に提出さ	れたフレキシブ	ルディスクによる配列	表			
□ 出願後に、この国際調査機	関に提出された	書面による配列表		,		
□ 出願後に、この国際調査機	関に提出された	フレキシブルディスク	による配列表	:		
□ 出願後に提出した書面によ 書の提出があった。	る配列表が出願	時における国際出願の	開示の範囲を超える	事項を含まない旨の陳述		
□ 書面による配列表に記載した配列とフレキシブルディスクによる配列表に記録した配列が同一である旨の陳述書の提出があった。						
2. □ 請求の範囲の一部の調査ができない(第 I 欄参照)。						
3. ② 発明の単一性が欠如している(第Ⅱ欄参照)。						
4. 発明の名称は 🛛 出	頭人が提出したも	のを承認する。				
□ 次(こ示すように国際	際調査機関が作成した。				
· _						
5. 要約は 🗓 出版	頭人が提出したも	っのを承認する。				
国	祭調査機関が作成		国際調査報告の発送	川38.2(b)) の規定により 巻の日から1カ月以内にこ		
6. 要約書とともに公表される図は、 第 <u>1</u> 図とする。 区 出版		らりである。	□ なし			
	勇人は図を示さな	こかった。				
□ 本国	図は発明の特徴を	一層よく表している。				





	国際調査報告	国際出願番号	PCT/JP0	1/02'994
A. 発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC))				
	Int. Cl' G01B11/2 G02F1/13	6, G01M11/0 37	0 0	
B. 調査を	テった分野			
調査を行った	最小限資料(国際特許分類(IPC))			
	Int. Cl' G01B11/2 G02F1/13		0 0	
日本 日本 日本	木の資料で調査を行った分野に含まれるもの国実用新案公報1922-19国公開実用新案公報1971-20国登録実用新案公報1994-20国実用新案登録公報1996-20	01年01年		
国際調査で使用	用した電子データベース(データベースの名称	、調査に使用した用語)	
				.0
	ると認められる文献			
引用文献の カテゴリー*	 引用文献名 及び一部の箇所が関連する	ときは、その関連する	簡所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	US 5532488 A1 (Kabus 2.7月.1996 (02.07) 全文,全図	shiki Kaisha Tos		1-17
-	& JP 7-198592 A	& KR 17	1637 B	·
·				*
·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
□ C概の続き	にも文献が列挙されている。	□ パテントファ	・ミリーに関する別	紙を参照。
* 引用文献のカテゴリー 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの 「E」国際出願目前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの以後に公表されたもの 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する大会であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以文献(理由を付す) 「O」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願「&」同一パテントファミリー文献				
国際調査を完了	29.06.01	国際調査報告の発送	в 10.0	07.01
日本国	D名称及びあて先 国特許庁(ISA/JP) B便番号100-8915 B千代田区霞が関三丁目4番3号	·	のある職員) 光男 印 581-1101	内線 3256